

Steuerungstechnik

StG

Steuerungstechnik StG, Dipl. Ing. Georg Strotmann
Gewerbepark Ebbendorf 4, D-49176 Hilter a. TW

Tel.: +49 (0) 54 09 / 40 36 9 - 0

Fax: +49 (0) 54 09 / 40 36 9 - 11



Zusatzkompressoren



www.steuerungstechnik-stg.de

einfach und innovativ.

Zusatzkompressor am Anhänger



Hydraulisch angetriebener Schraubenverdichter

Wir montieren den Schraubenverdichter auf eine Trägerkonsole. Der Ölmotor ist ebenfalls mit einem Steuerventil vormontiert. Der Hydraulikmotor benötigt 80 - 110 Liter Ölvolumen bei 180 bar aus der Schlepper-hydraulik. Das Aggregat kann mit Loadsensing- oder Konstantpumpe betrieben werden. Für all unsere Ölmotoren ist ein Leckölanschluss notwendig, in dem nicht mehr wie 3 bar Gegendruck anliegt. Die Förderleistung beträgt 2000 – 2600 Liter / Minute Druckluft bei 7 bar. Gegen Aufpreis kann ein anderer Ölmotor verbaut werden, der dann den Kompressor auf eine Förderleistung von 2600 - 3600 Liter/Minute dreht. Der Schraubenverdichter wurde von uns so optimiert, dass er selbst bei seinen kurzen Laufzeiten die Betriebstemperatur zur Abscheidung von dem Kondenswasser aus dem Betriebsöl erreicht. Dadurch wird gewährleistet, dass der Verdichter nicht von innen rostet. Der Schraubenverdichter arbeitet nahezu verschleißfrei und ermöglicht sehr lange Standzeiten. Die Kompressor-temperatur wird mit einem Temperaturschalter überwacht.

Wartung der Schraubenverdichter

Wir empfehlen, dass alles 2 Jahre ein Ölwechsel vorgenommen wird. Es werden 5 Liter 10W 40 Motoröl und ein neuer Ölfilter benötigt. Der Luftfilter wird nach Bedarf gereinigt. Die Sicherheitsventile sind mittels der Rändelschraube ab und zu auf ihre Funktion zu überprüfen.



Mechanisch angetriebener Schraubenverdichter

Manche Anhänger haben einen Durchtrieb der Gelenkwelle. Wenn es der Bauraum zulässt, kann eine Riemenscheibe eingebracht werden. Mit der Zapfwellendrehzahl von 1000 U/min erzeugt der Kompressor ca. 3600 Liter Druckluft / Minute. Mittels einer Spannvorrichtung wird der Kompressor an oder ausgeschaltet. Der Verdichter läuft nur, wenn Druckluft benötigt wird.

Zusatzkompressor am Schlepper



Hydraulisch angetriebener Schraubenverdichter

Sind auf Ihrem Betrieb viele angehängte Fahrzeuge und nur ein Schlepper, ist es sinnvoll den Zusatzkompressor seitlich am Schlepper aufzubauen, da Sie dann nur einen Kompressor benötigen. Außerdem werden die 4 Reifen am Schlepper in ca. 50 Sekunden auf den Straßenluftdruck befüllt, wenn keine Anhänger angehängt. Die technischen Daten können Sie unter dem Punkt „Zusatzkompressor am Anhänger“ entnehmen.

Mechanisch angetriebener Schraubenverdichter passend für JD 7000 Serie

Bei der John Deere 7000 Serie ist es möglich, den Kompressor vorne unter dem Kühler einzubauen. Mit einem Riemenantrieb wird der Verdichter direkt mit der Kurbelwelle verbunden. Einzige Voraussetzung ist, dass kein Zapfwellengetriebe eingebaut ist. Die Abscheidertechnik findet auf der rechten Seite ihren Platz. Der Verdichter liefert bei Vollgas 3600 Liter Druckluft.



Zusatzkompressor in der Fronthydraulik

Hydraulisch angetriebener Schraubenverdichter mit Accord-Dreieck

Haben Sie auf Ihrem Betrieb mehrere Anhänger und verschiedene Schlepper, können Sie diesen Kompressor mit beliebigen Fahrzeugkombinationen nutzen. Ihr Schlepper benötigt nur die Hydraulikanschlüsse und das Stromkabel für die Kompressorsteuerung. Da der Kompressor zwischen den Unterlenkern seinen Platz findet, kann der Accord-Dreieck noch frei genutzt werden, z.B. um ein Frontgewicht oder eine Dockingstation aufzunehmen und zu tragen. Die technischen Daten können Sie unter dem Punkt „Zusatzkompressor am Anhänger“ entnehmen.



Mechanisch angetriebener Schraubenverdichter als Frontgewicht

Wenn Ihre Schlepper mit einer Frontzapfwelle ausgerüstet sind, die 1000 U/min dreht, können Sie unseren mechanisch angetriebenen Verdichter einsetzen. Der Verdichter liefert bis zu 3600 Liter Druckluft. Die Gelenkwelle wird eingeschaltet, wenn Sie den Reifenregler nutzen möchten. Über eine Riemenkupplung läuft der Verdichter nur, wenn Luftdruck benötigt wird. Schlepperseitig wird ein Kabelsatz und ein Steuerdruckluftanschluss von der Bremsanlage benötigt. Der Kasten unter dem Verdichter kann mit Beton verfüllt werden. Es wird dann ein Gesamtgewicht von ca. 1000 kg erreicht. Auf der Vorderseite ist ein stabiles Zugmaul angebracht. Auf Wunsch kann das Gewicht noch größer angefertigt werden.

